

Nr 1
w Polsce

FINISHPARKIET®



*Ekskluzywne podłogi
drewniane*



Rodzinna firma z tradycjami.

FINISHPARKIET®



Firma z długoletnią tradycją

Naturalne piękno podłogi jest naszą ideą od prawie pół wieku. Jesteśmy firmą rodzinną, która od kilkudziesięciu lat dąży do najwyższych standardów podłóg drewnianych, wyznaczając trendy na rynku. Kultuwujemy szlachetne tradycje produkcji naturalnej podłogi, z pasją tworząc od lat produkty wyróżniające się najwyższą jakością i precyzją wykonania.

Właściciel firmy, Zygmunt Dąbrowski, wykorzystując własne doświadczenie stworzył w latach 80-tych od podstaw Zakład Drzewny „Lamparkiet”, przekształcony z czasem w roku 1996 w fabrykę parkietu – Finishparkiet. W 2001 roku oddano do użytku nową linię produkcyjną parkietu dwuwarstwowego lakierowanego – co przyczyniło się do zmiany nazwy firmy na „Finishparkiet” Fabryka Parkietu.

Finishparkiet jest fabryką, która jako pierwsza na świecie zajęła się produkcją parkietu dwuwarstwowego jednolamelowego o grubości 14 mm, co stało się wyznacznikiem dla innych firm.

Firma w swojej ofercie posiada sztandarowe produkty – Finishparkiet i Finishdeskę, jednak przelotem dla jej rozwoju okazał się rok 2015, w którym obok klasycznych produktów pojawiły się nowości: Finishjodła Francuska oraz Finishdeska XXL.

Na zdjęciu (od lewej): Dawid Dąbrowski (syn), Mariusz Andrzejewski (zięć),
Monika Andrzejewska (córka), Zygmunt Dąbrowski (właściciel),
Joanna Galińska (córka), Adam Galiński (zięć).



Kultywujemy miłość do drewnianej



podłogi od prawie pół wieku.





FINISHPARKIET®



Dlaczego Finishparkiet?

Finishparkiet jest liderem gotowych podłóg dwuwarstwowych! Finishparkiet to fabryka, która jako pierwsza na świecie zajęła się produkcją parkietu dwuwarstwowego jednolamelowego o grubości 14 mm, co stało się wyznacznikiem dla innych firm.

Każdy element ekskluzywnej podłogi drewnianej Finishparkiet to kilkadziesiąt lat tradycji, historii, doświadczenia i pasji.

Spełniamy oczekiwania najbardziej wymagających klientów – wyróżniamy się najwyższą jakością naturalnych podłóg drewnianych.

Wybierając naszą podłogę masz pewność, że dokonujesz wyboru podłogi, którą będziesz mógł cieszyć się przez wiele lat, a nawet całe życie! Dajemy 50-letnią gwarancję na nasz produkt!



LAKIER
MATOWY



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



SZCZOTKOWANIE



7 WARSTW
LAKIERU



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



FAZOWANIE
DESEK



2 PODŁOGA
DWUWARSTWOWA





Kontrolowana jakość.

FINISHPARKIET®



W czym tkwi tajemnica jakości Finishparkietu?

- 3 warstwy naturalnego olejowosku utwardzanego UV
- 7 warstw lakieru utwardzanego UV
- jasna i dokładna klasyfikacja podłóg
- najwyższa precyzja wykonania
- podłogi idealne na ogrzewanie podłogowe
- podłoga klejona – unikamy efektu rezonansu



Zobacz, jak
produkowana jest
Twoja wymarzona
podłoga!





FINISHPARKIET®

Pionier w trosce o środowisko



- Zajmujemy się produkcją pięknych i funkcjonalnych produktów, wykorzystując najlepsze materiały, których pochodzenie jest całkowicie naturalne.
- „Żyj zawsze w zgodzie z naturą”, ta maksyma najlepiej oddaje zasady, którymi kierujemy się w każdym aspekcie procesu produkcji.
- Naszym celem jest stworzenie produktu z naturalnego drewna, całkowicie bezpiecznego dla ludzi i środowiska i wyprodukowanego w sposób zachowujący równowagę w przyrodzie.
- Najwyższej jakości lakiery, oleje, kleje i wszelkie środki wykorzystywane w produkcji posiadają odpowiednie atesty i certyfikaty, co gwarantuje bezpieczeństwo Tobie i Twojej rodzinie.





Zapoznaj się z serią inspirujących filmów Finishparkiet & Trendy. Seria powstała z myślą o wszystkich, tych którzy pasjonują się stylowymi wnętrzami – w tym profesjonalistów.

Ideą naszych filmów jest wyznaczanie jakości i podkreślanie naturalnego piękna podłóg drewnianych we wnętrzach.

Tworzyć wnętrza z duszą, które będzie miało realny wpływ na codzienny komfort życia – to cel, który pomożemy Ci zrealizować.

Deska dwuwarstwowa na konstrukcje legarowe

FINISHDESKA
XXL



3 warstwy wytrzymałego olejowosku lub 7 warstw lakieru – utwardzanych UV

warstwa użytkowa dąb o grubości od 3,5 mm do 6 mm

fazowanie czterostronne oraz szcztokowanie

sklejka liściasta wodoodporna

łączenie techniką pióro-wpust mocowana za pomocą zszywek

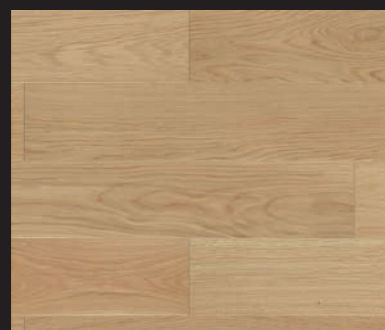
wymiary w mm	
długość	1200-2200
szerokość	160-240
grubość	15-21
warstwa licowa grubość	3.5-6

Możliwości wykończenia:

- olejowosk
- lakier
- lakier mat



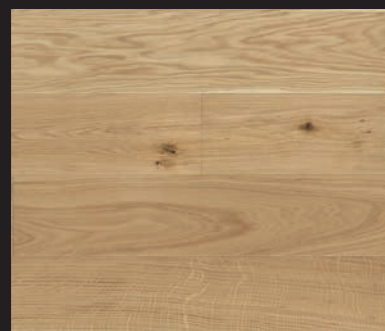
Klasyfikacje drewna



EXCLUSIVE – Kolorystyka zbliżona, stój dowolny, sęki małe szpilkowe, dopuszczalny minimalny błyszc.



SELECT – Kolorystyka zróżnicowana, stój dowolny, sęki zdrowe nieszpachlowane do 1 cm, błyszc wzdużny drobny.



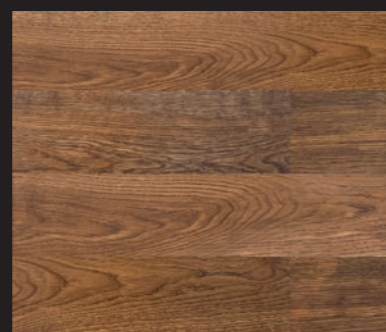
NATURA – Kolorystyka zróżnicowana, stój dowolny, sęki zdrowe i szpachlowane bez ograniczeń do 2 cm, błyszc poprzeczny i wzdużny, biel krawędziowa do 15% szerokości jednego elementu.



RUSTICAL – Kolorystyka od jasnej do ciemnej, stój dowolny, sęki zdrowe i szpachlowane bez ograniczeń, brązowa szpachla, deski błyszczowe, biel krawędziowa do 20% szerokości jednego elementu, biel wewnętrzna.

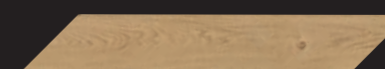


WENECJA – Sęki zdrowe i szpachlowane bez ograniczeń, stój dowolny, szpachla czarna, deski błyszczowe, pęknięcia wzdużne, sporadycznie dopuszczalna biel krawędziowa.



THERMO – Kolorystyka zróżnicowana, barwa ciemna antyczna, stój dowolny, sęki do około 2 cm, dopuszczalny minimalny błyszc, obróbka termiczna.

FINISHJODŁA *francuska*



Finishjodła Francuska:
540-560/65-70/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
580-600/140-150/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
580-600/120/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm

FINISHJODŁA *angielska*



Finishjodła Angielska:
600-750/140-150/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
600-750/120/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm

FINISHJODŁA *węgierska*



Finishjodła Węgierska:
420-510/65-70/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
420-750/110-140/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm

FINISHDESKA *XXL*



Finishdeska XXL:
1200-2200/160-180/15 mm warstwa użytkowa ok. 3,5 mm

FINISHDESKA



Finishdeska:
900-1200/140-150/14 mm warstwa ok. 6 mm lub ok. 4 mm
900-1200/120/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm

FINISHPARKIET



Finishparkiet:
490/65-70/14 mm warstwa użytkowa ok. 6 mm lub ok. 4 mm



SZCZOTKOWANIE



7 WARSTW
LAKIERU MAT



FAZOWANIE
DESEK



KLASYFIKACJA
NATURA

GrayWorld

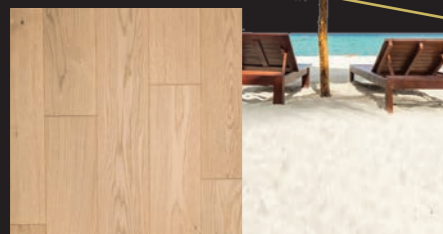
COLLECTION

*Cały świat
w Twoim domu...*



Odległość: 8 439 km
Czas podróży: 11 h →

BAHAMY



Ciepłe odcienie drewna oraz trwała powierzchnia sprawiają, że idealnie wpisuje się w każde wnętrze, dodając mu przytulności i elegancji.

JAMAJKA

Odległość: 8 976 km
Czas podróży: 11 h →



Elegancka i trwała opcja, inspirowana tropikalnym klimatem oraz bogatą kulturą tego karaibskiego regionu. Charakteryzuje się ciepłymi odcieniami drewna, które oddają atmosferę relaksu

Odległość: 1 794 km
Czas podróży: 2 h →

SANTORINI



Elegancka i stylowa opcja, inspirowana urokliwymi krajobrazami greckiej wyspy Santorini. Charakteryzuje się ciepłymi odcieniami drewna, które nawiązują do malowniczych białych domków i błękitnych wód Morza Egejskiego.

Odległość: 6 719 km
Czas podróży: 8 h →

ZANZIBAR



Charakteryzuje się ciepłymi odcieniami drewna, które nawiązują do tropikalnych krajobrazów Zanzibaru, gdzie bujna roślinność i piękne plaże tworzą niepowtarzalny klimat. Dzięki wysokiej jakości materiałom, podłoga ta zachwyca estetyką.

Odległość: 8 277 km
Czas podróży: 10 h →

MADAGASKAR



Podłoga ta nie tylko wprowadza do wnętrza luksusowy klimat, ale także przypomina o bogactwie i pięknie madagaskarskiej przyrody.

Odległość: 7 249 km
Czas podróży: 9 h →

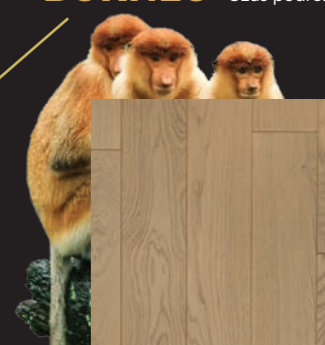
MALEDIWIY



Malediwy to rajskie wyspy znane z białych plaż i krystalicznie czystej wody. Podłoga inspirowana tym regionem łączy naturalne piękno z elegancją, tworząc ciepłą i przytulną atmosferę.

BORNEO

Odległość: 10 158 km
Czas podróży: 12 h →



Borneo to elegancki wybór inspirowany bogactwem natury tego tropikalnego regionu. Intensywne wybarwienie i unikalne usłojenie przypominają o bujnych lasach deszczowych Borneo.



FINISHJODŁA

francuska



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



FAZOWANIE
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



2
PODŁOGA
DWUWARSTWOWA





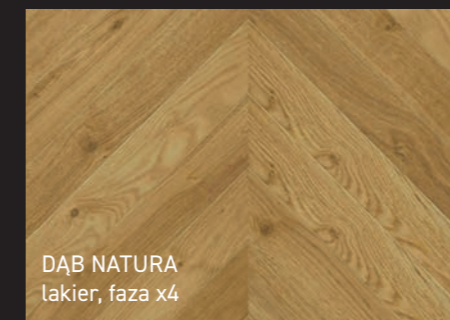
FINISHJODŁA
francuska

Finishjodła francuska

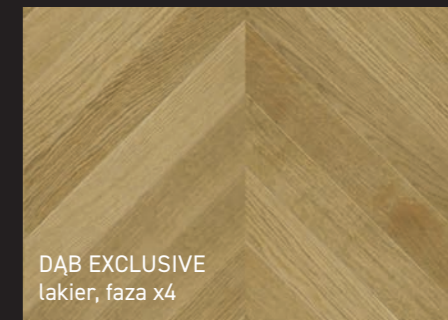
Tradycyjna doskonałość w nowoczesnym wydaniu! Podłogi drewniane montowane w układzie jodły francuskiej charakteryzują się niezwykle klasyczną elegancją. Już w XVI wieku upodobali je sobie francuscy arystokraci, a podłogi te ozdobiły wnętrza wielu zamków i pałaców w Dolinie Loary. Charakteryzuje się symetrycznym, ukośnym układem deszczutek, których krótsze krawędzie przycięte są pod kątem 45°. Ułożenie podłogi na wzór jodły francuskiej, dotąd kojarzone z bardzo pracochłonnym, wymagającym niezwykle dokładności cięcia procesem, powodującym spory odpad materiału i koniecznością stosowania tzw. obcego pióra, wraz z wprowadzeniem naszego produktu całkowicie zmienia ten pogląd. FINISHJODŁA FRANCUSKA to najwyższej jakości produkt warstwowy, kompleksowo przygotowany już na etapie produkcji.

Produkowane wymiary do wyboru:

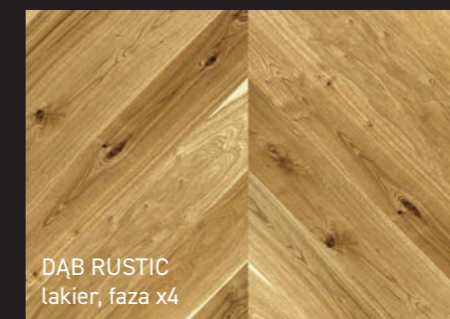
- 540-560/65-70/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
- 580-600/140-150/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
- 580-600/120/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm



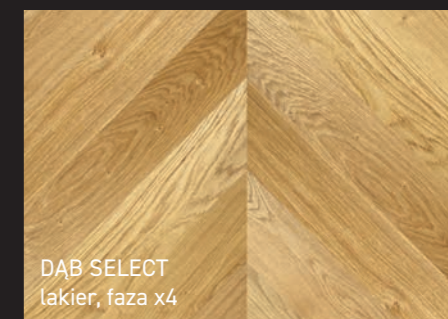
DĄB NATURA
lakier, faza x4



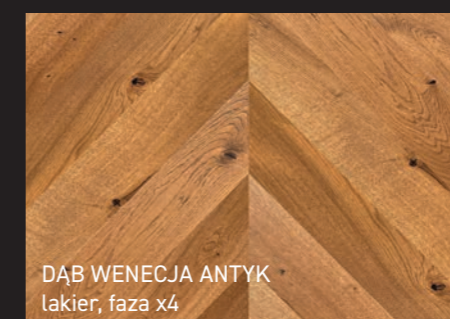
DĄB EXCLUSIVE
lakier, faza x4



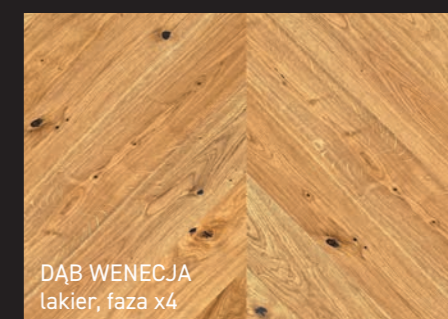
DĄB RUSTIC
lakier, faza x4



DĄB SELECT
lakier, faza x4



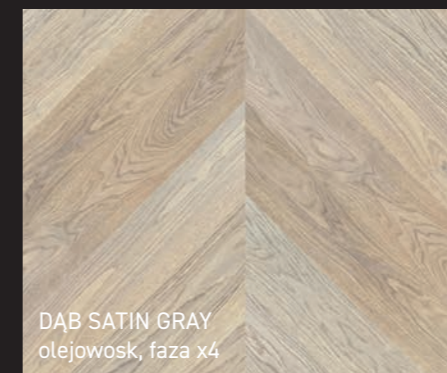
DĄB WENECJA ANTYK
lakier, faza x4



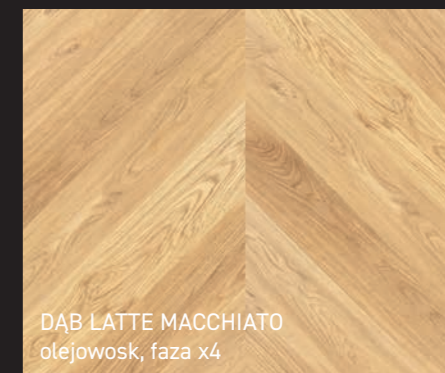
DĄB WENECJA
lakier, faza x4



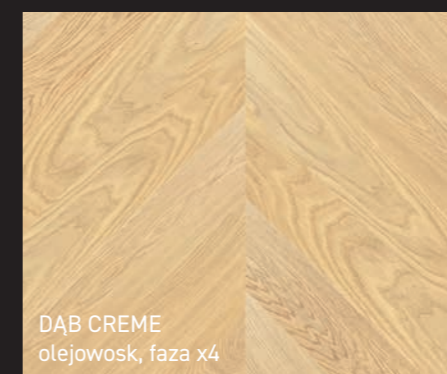
FINISHJODŁA francuska



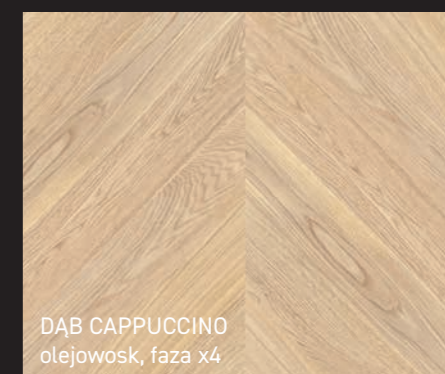
DĄB SATIN GRAY
olejowosk, faza x4



DĄB LATTE MACCHIATO
olejowosk, faza x4



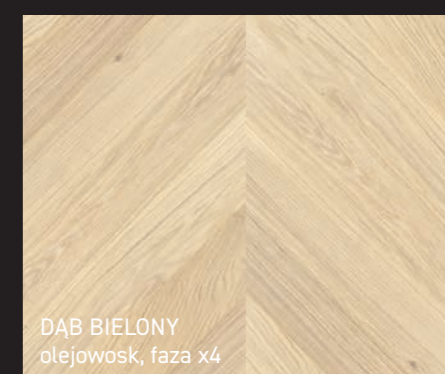
DĄB CREME
olejowosk, faza x4



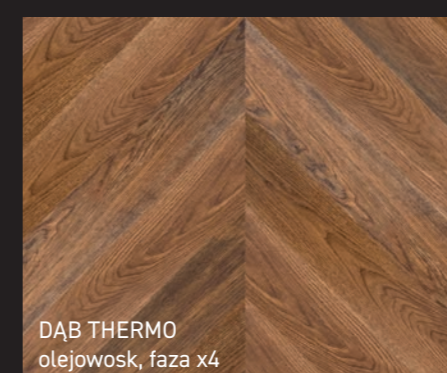
DĄB CAPPUCCINO
olejowosk, faza x4



DĄB CAFFÈ LATTE
olejowosk, faza x4



DĄB BIELONY
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO
olejowosk, faza x4



FINISHJODŁA

angielska



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



FAZOWANIE
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



2 PODŁOGA
DWUWARSTWOWA



FINISHJODŁA ANGIELSKA DĄB CREME NATURA OLEJOWOSK, FAZA X4



FINISHJODŁA
angielska

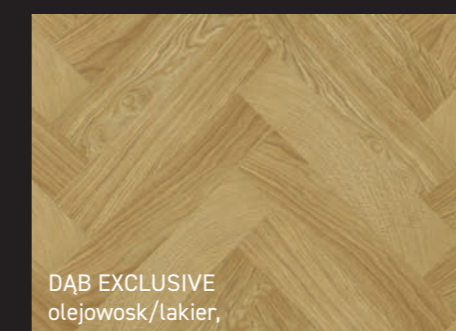
Finishjodła angielska

Jodła angielska, zwana klasyczną, to wzór, którego cechą charakterystyczną jest ułożenie deszczułek w taki sposób, że ich krańce nie przylegają bezpośrednio do siebie. Deszczułki w jednakowym wymiarze są ułożone w taki sposób, aby krótszy bok jednej klepki drewnianej stykał się pod kątem prostym z dłuższym bokiem drugiej klepki. Istnieją różnorodne możliwości ułożenia jodełki angielskiej: pojedyncze, podwójne, potrójne, kwadraty oraz wiele innych.

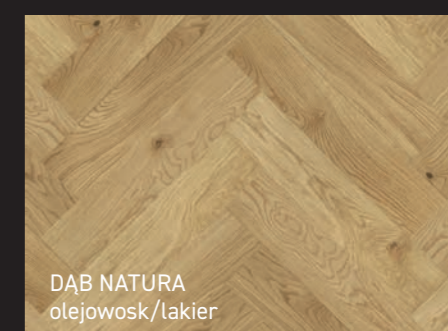
Jodła angielska nadaje wnętrzu ponadczasowy charakter i elegancję. Świetnie prezentuje się w każdym wnętrzu: art deco, eklektycznym czy też vintage. Coraz częściej wykorzystywana jest w aranżacjach nowoczesnych, w których dominuje minimalizm.

Oferowane przez nas wymiary:

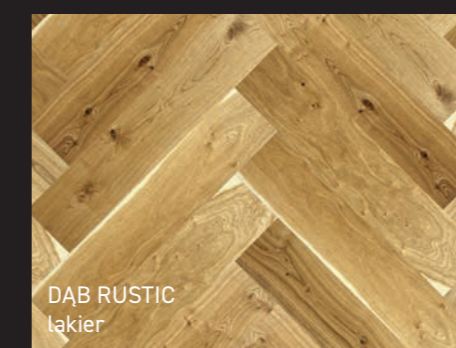
- 600-750/140-150/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
- 600-750/120/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm



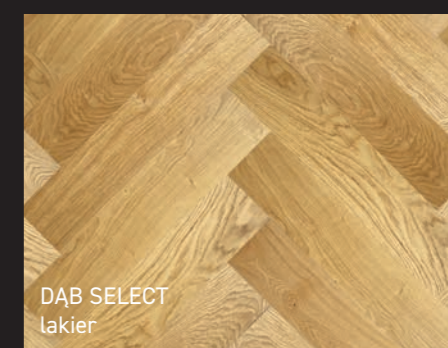
DĄB EXCLUSIVE
olejowosk/lakier,



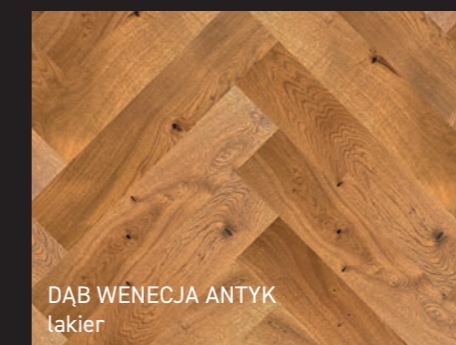
DĄB NATURA
olejowosk/lakier



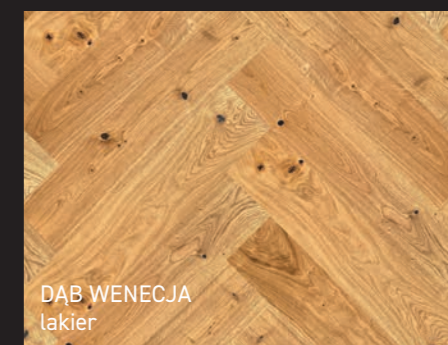
DĄB RUSTIC
lakier



DĄB SELECT
lakier



DĄB WENECCJA ANTYK
lakier



DĄB WENECCJA
lakier

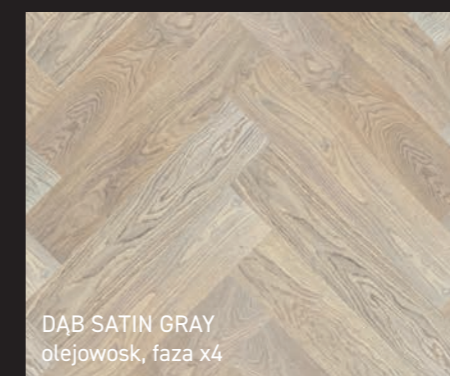
FINISHJODŁA ANGIELSKA DĄB LATTE MACCHIATO NATURA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4

Więcej kolorów na stronie 29 ↘

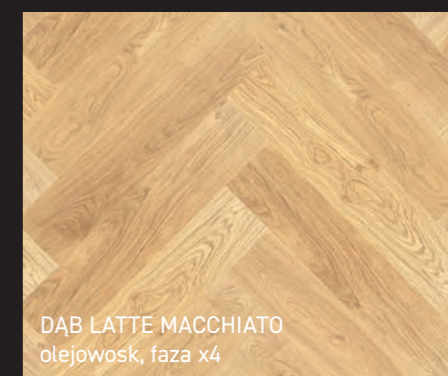


FINISHJODŁA

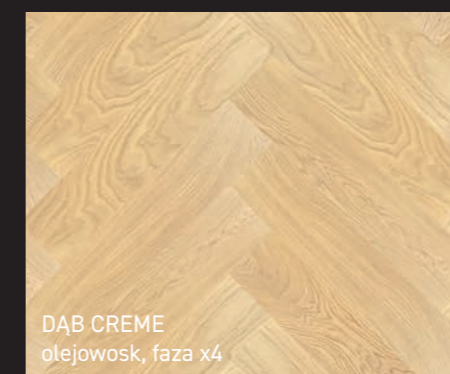
angielska



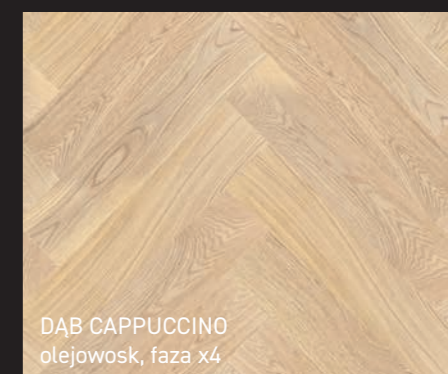
DĄB SATIN GRAY
olejowosk, faza x4



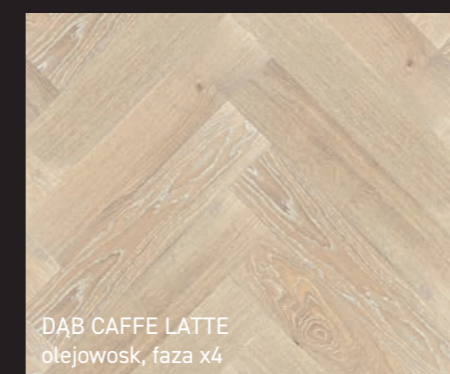
DĄB LATTE MACCHIATO
olejowosk, faza x4



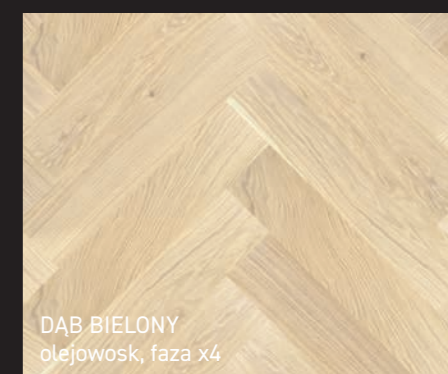
DĄB CREME
olejowosk, faza x4



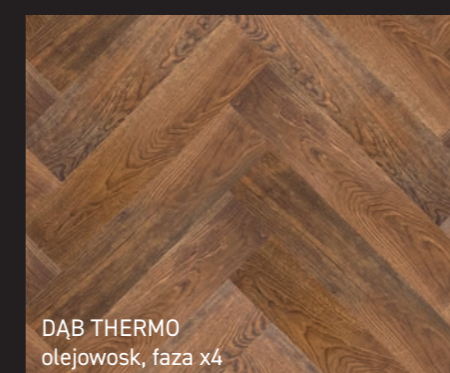
DĄB CAPPUCCINO
olejowosk, faza x4



DĄB CAFFE LATTE
olejowosk, faza x4



DĄB BIELONY
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO
olejowosk, faza x4

Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty, więcej na: www.finishparkiet.com.pl. Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.

FINISHJODŁA ANGIELSKA DĄB LATTE MACCHIATO NATURA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4



NOWOŚĆ!

FINISHJODŁA

węgierska



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



FAZOWANIE
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



2
PODŁOGA
DWUWARSTWOWA



NOWOŚĆ!



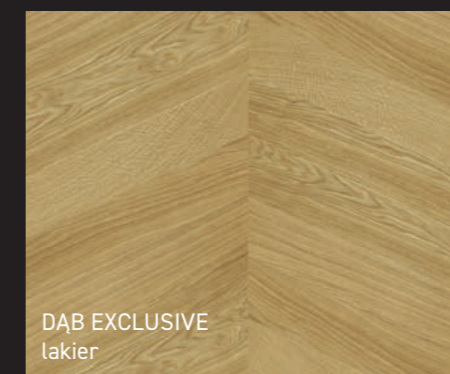
FINISHJODŁA węgierska

Finishjodła węgierska

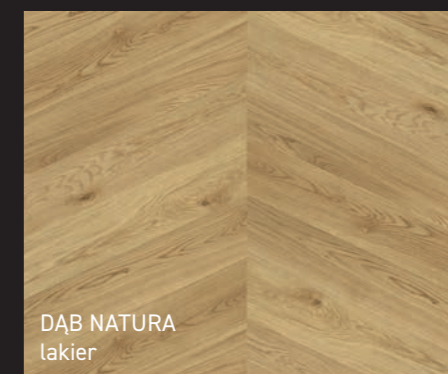
Jodła węgierska to tradycyjna doskonałość w nowoczesnym wydaniu! Podłogi drewniane montowane w układzie jodły węgierskiej charakteryzują się niezwykłą elegancją. Posiada ponadczasowe walory, przez co doskonale sprawdza się zarówno w klasycznych, jak i w nowoczesnych projektach. Charakteryzuje się ukośnym układem deszczutek oraz cięciem pod kątem 60°, który w porównaniu do ekstrawaganckiej jodełki francuskiej, wprowadza do dużych pomieszczeń estetyczny spokój, a małe optycznie powiększa. FINISHJODŁA WĘGIERSKA to najwyższej jakości produkt warstwowy, kompleksowo przygotowany już na etapie produkcji.

Oferowane przez nas wymiary:

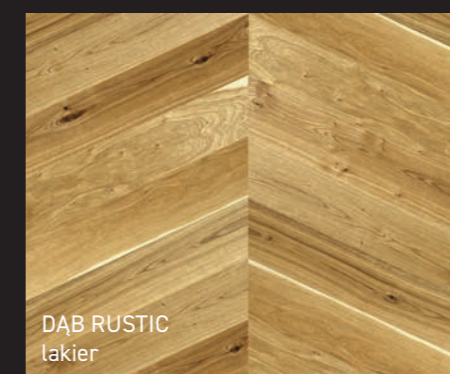
- 420-510/65-70/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm
- 420-750/110-140/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm



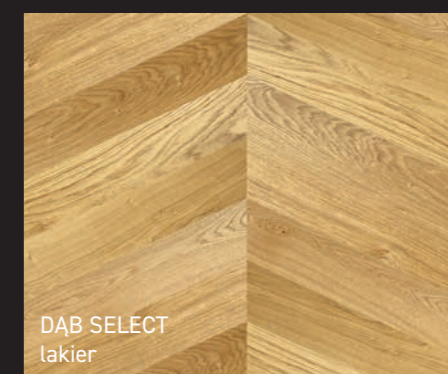
DĄB EXCLUSIVE
lakier



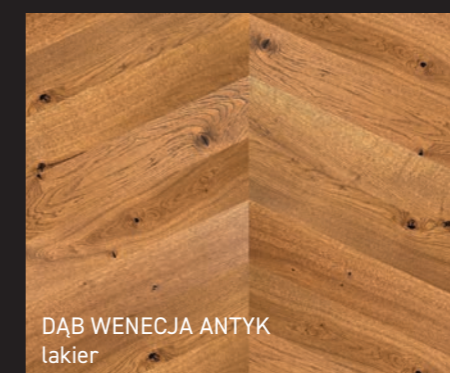
DĄB NATURA
lakier



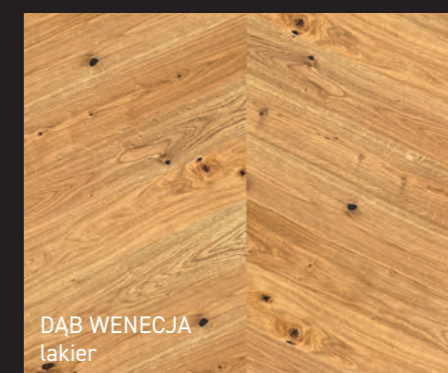
DĄB RUSTIC
lakier



DĄB SELECT
lakier



DĄB WENECJA ANTYK
lakier

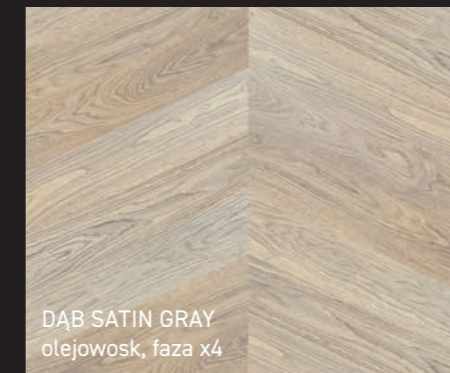


DĄB WENECJA
lakier

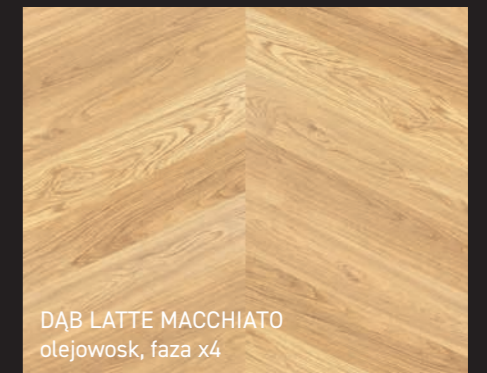


FINISHJODŁA węgierska

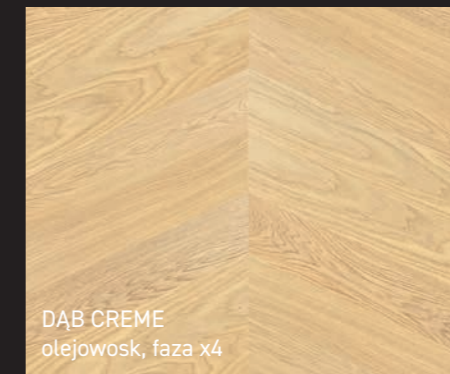
Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty. więcej na: www.finishparkiet.com.pl. Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



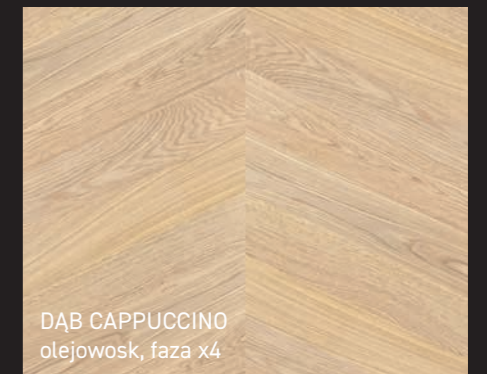
DĄB SATIN GRAY
olejowosk, faza x4



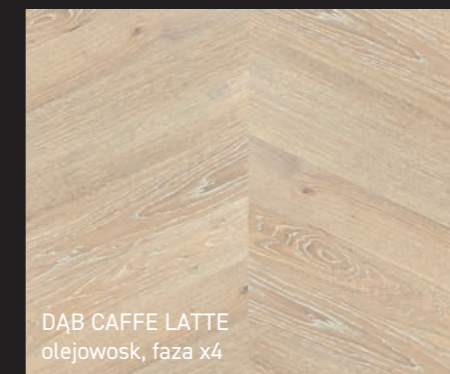
DĄB LATTE MACCHIATO
olejowosk, faza x4



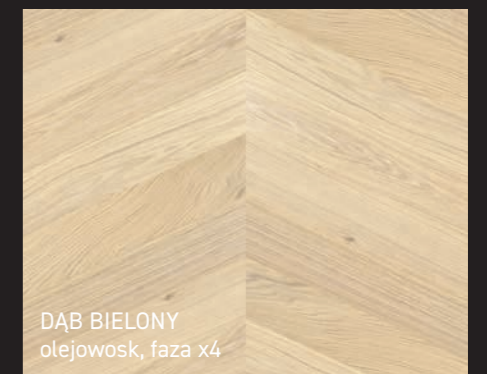
DĄB CREME
olejowosk, faza x4



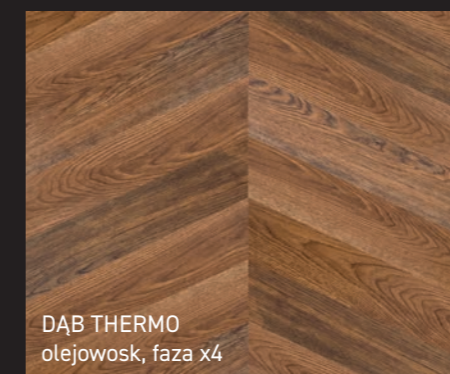
DĄB CAPPUCCINO
olejowosk, faza x4



DĄB CAFFE LATTE
olejowosk, faza x4



DĄB BIELONY
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO
olejowosk, faza x4

FINISHJODŁA WĘGIERSKA THERMO NATURA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4



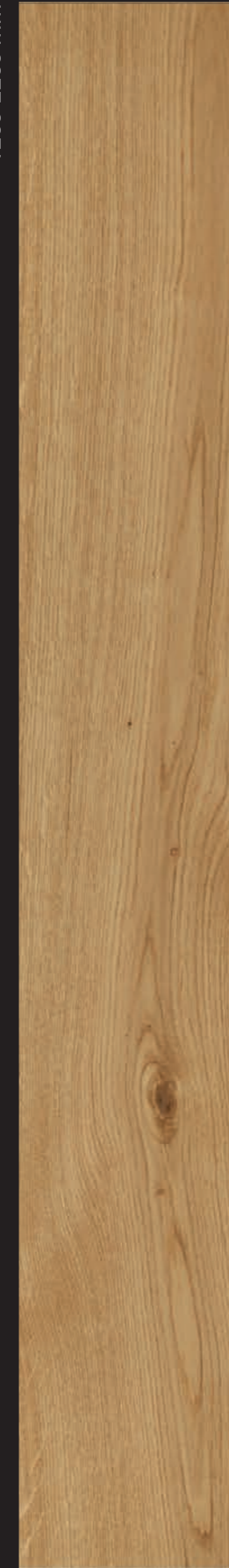
FINISHDESKA

XXL



160-240 mm

1200-2200 mm



160-180 mm

1600-2200 mm



LAKIER
MATOWY



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



FAZOWANIE
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



2
PODŁOGA
DWUWARSTWOWA

FINISHDESKA XXL DĄB WENECJA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4



FINISHDESKA
XXL

Przedstawiamy wybrane przykłady kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów. Więcej informacji na: www.finishparkiet.com.pl



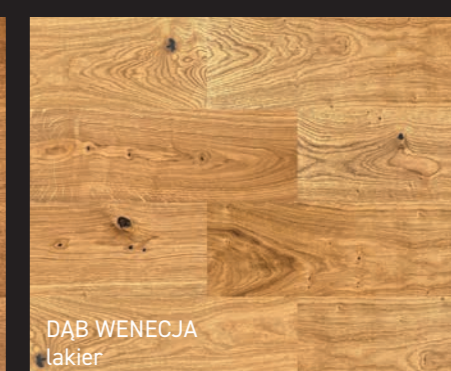
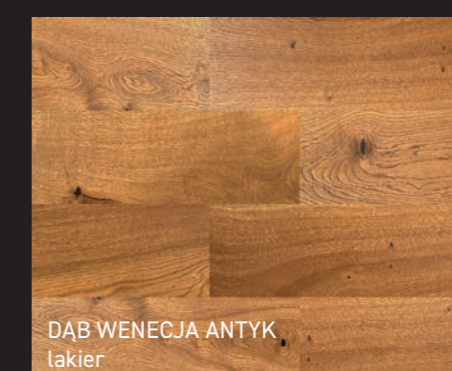
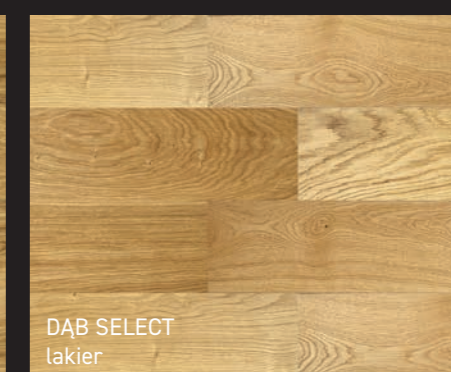
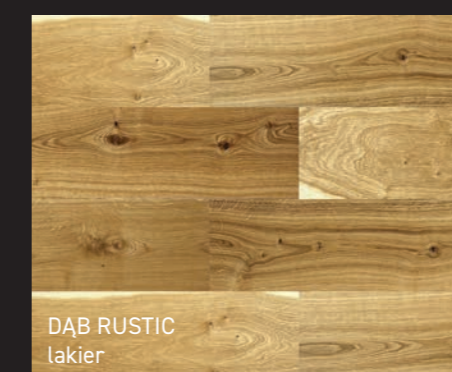
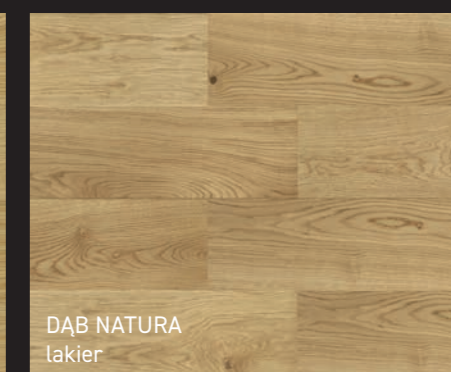
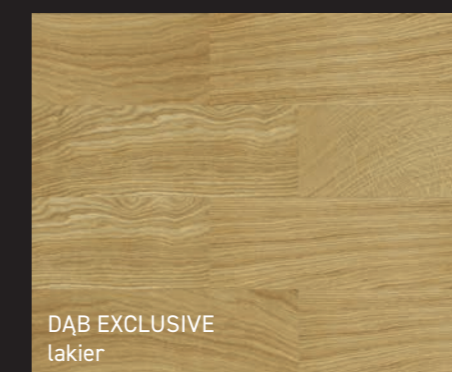
Finishdeska XXL

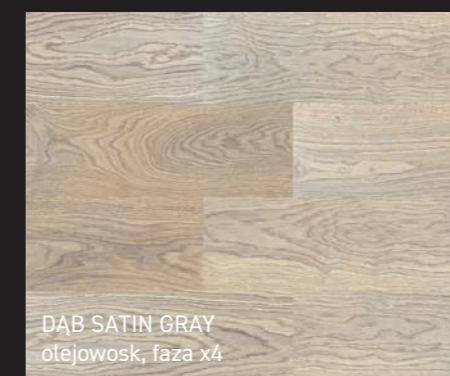
Wyróżniająca się niebanalną estetyką podłoga, idealnie komponuje się z wnętrzami urządzonymi w duchu nowoczesnych trendów europejskich oraz światowych. Starannie wyselekcjonowane deski dębowe dają poczucie elegancji i komfortu użytkownika. Finishdeska XXL będąca poprzez swoje rozmiary symbolem luksusu, zachowuje jednocześnie precyzję konstrukcji oraz niezawodne walory klasycznych desek i parkietów Finishparkiet.

Dostępne wymiary:

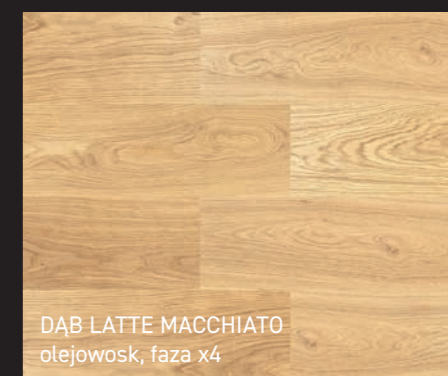
- 1200-2200/160-240/15 mm grubość warstwy użytkowej ok. 3,5 mm
- 1600-2200/160-180/20 mm grubość warstwy użytkowej ok. 6 mm

Możliwy udział 15% długości 1200-1350 mm.

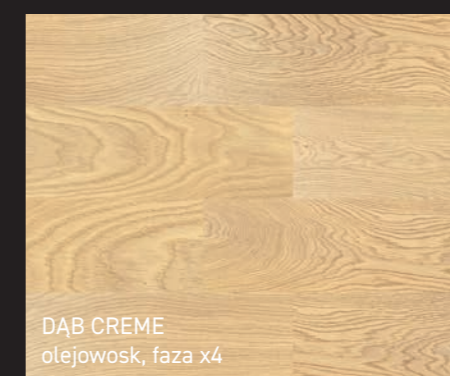




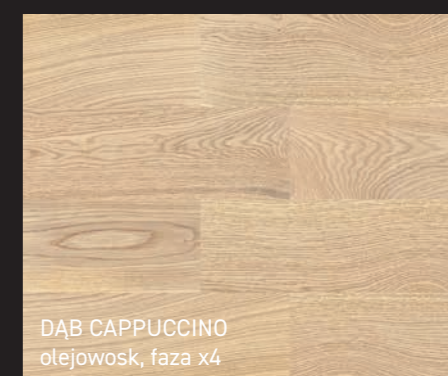
DĄB SATIN GRAY
olejowosk, faza x4



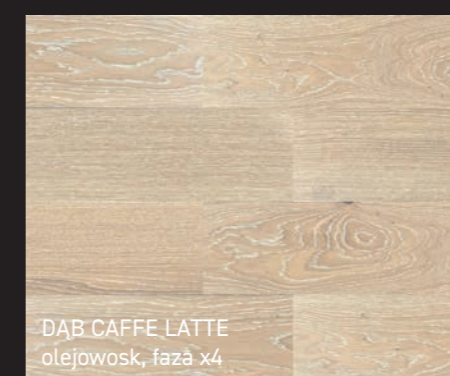
DĄB LATTE MACCHIATO
olejowosk, faza x4



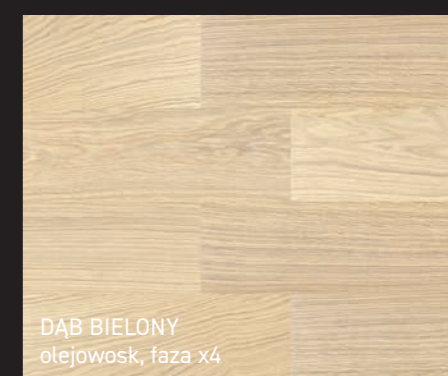
DĄB CREME
olejowosk, faza x4



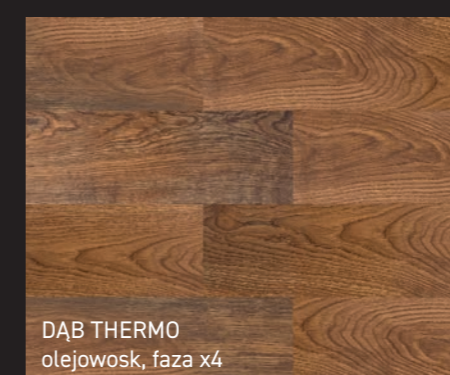
DĄB CAPPUCCINO
olejowosk, faza x4



DĄB CAFFE LATTE
olejowosk, faza x4



DĄB BIELONY
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO
olejowosk, faza x4



FINISHDESKA



LAKIER
MATOWY



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



FAZOWANIE
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



2
PODŁOGA
DWUWARSTWOWA



FINISHDESKA DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4



FINISHDESKA

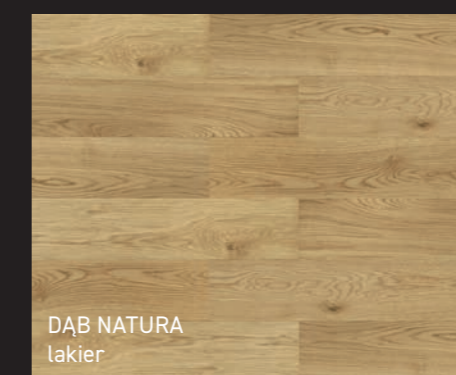
Finishdeska

Podłoga składa się z dwóch warstw: wierzchniej (użytkowej) wykonanej całkowicie z litego elementu – naturalnego drewna oraz dolnej warstwy czyli mozaiki wykonanej z twardego drewna liściastego, głównie dębu i jesionu.

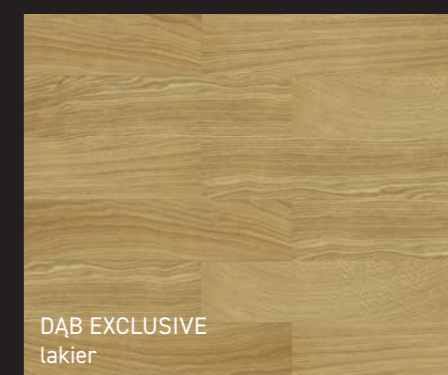
Łączenie warstw w sposób prostopadły wprowadza poprzeczny układ słojów warstwy wierzchniej w stosunku do dolnej części, zapewnia stabilizację i uniemożliwia wypaczanie się podłogi.

Oferowane wymiary FINISHDESKI:

- 900-1200/140-150/14 mm warstwa użytkowa ok. 6 mm lub ok. 4 mm
- 900-1200/120/14 mm warstwa użytkowa ok. 4 mm



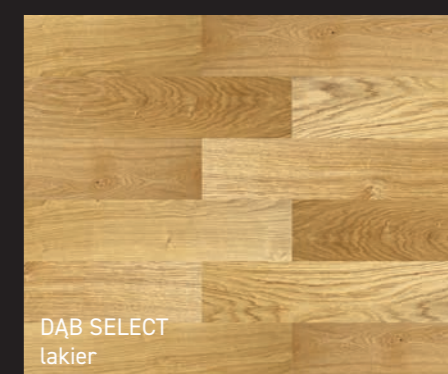
DĄB NATURA
lakier



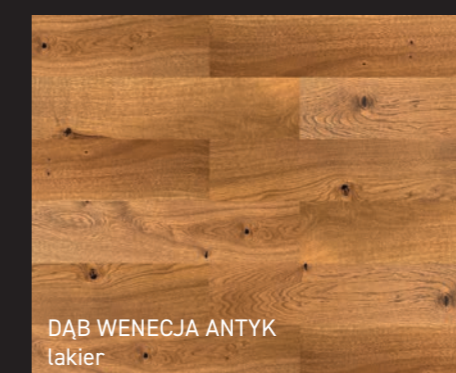
DĄB EXCLUSIVE
lakier



DĄB RUSTIC
lakier



DĄB SELECT
lakier



DĄB WENEKJA ANTYK
lakier



DĄB WENEKJA
lakier

Najwyższa jakość

FINISHDESKA DĄB LATTE MACCHCIATO EXCLUSIVE OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4

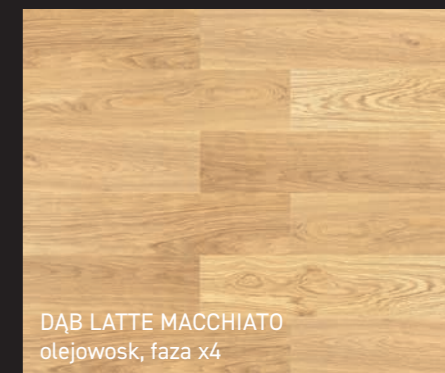
Więcej kolorów na stronie 39 ↘



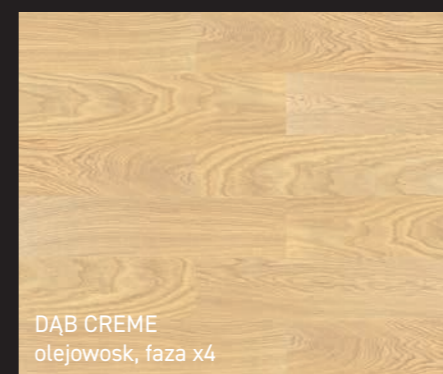
FINISHDESKA



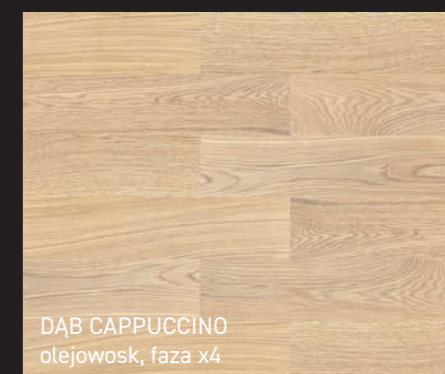
DĄB SATIN GRAY
olejowosk, faza x4



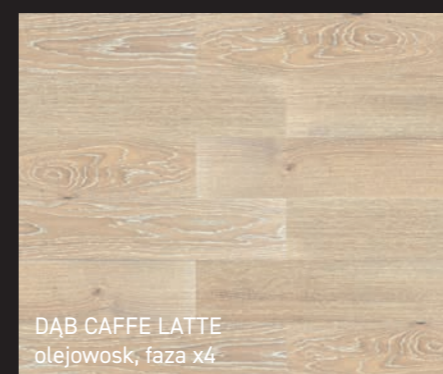
DĄB LATTE MACCHIATO
olejowosk, faza x4



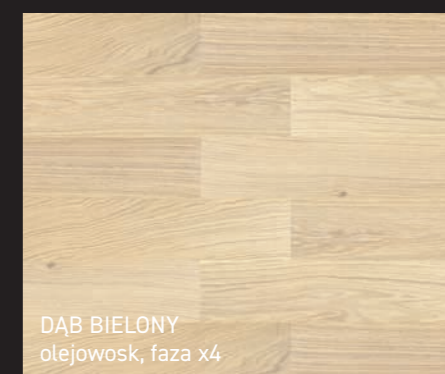
DĄB CREME
olejowosk, faza x4



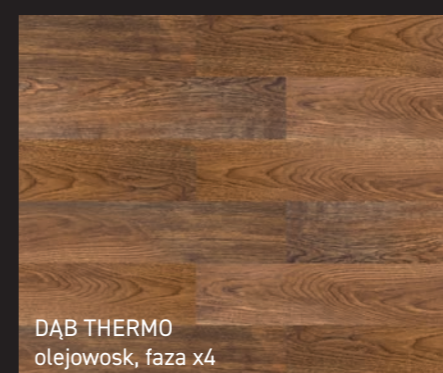
DĄB CAPPUCCINO
olejowosk, faza x4



DĄB CAFFE LATTE
olejowosk, faza x4



DĄB BIELONY
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO
olejowosk, faza x4

FINISHDESKA DĄB NATURA LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4



FINISHPARKIET



LAKIER
MATOWY



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



FAZOWANIE
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE
PODŁOGOWE



2
PODŁOGA
DWUWARSTWOWA

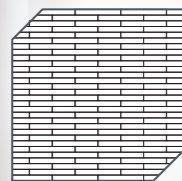


FINISHPARKIET DĄB EXCLUSIVE LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4

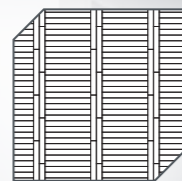


FINISHPARKIET

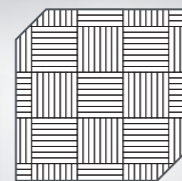
Wzory ułożenia parkietu



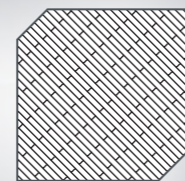
Cegietka



Drabinka



Kwadrat



Cegietka ukośna



Jodełka klasyczna



Jodełka podwójna



Jodełka ukośna

Podłoga równie trwała jak piękna...

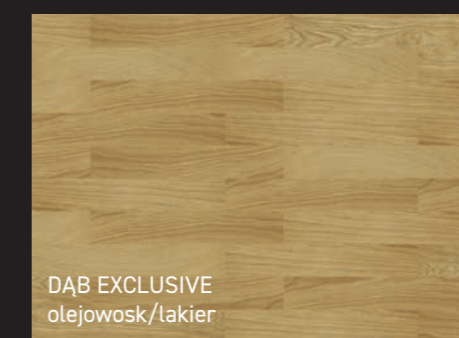
Finishparkiet

To gotowy parkiet składający się z dwóch warstw: wierzchniej (użytkowej) wykonanej całkowicie z litego elementu – naturalnego drewna oraz dolnej warstwy, wykonanej z twardego drewna liściastego, głównie dębu i jesionu.

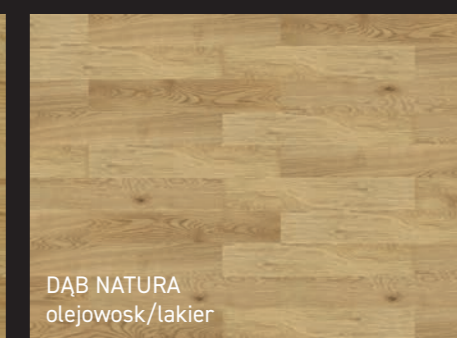
Łączenie warstw w sposób prostopadły wprowadza poprzeczny układ słoju warstwy wierzchniej w stosunku do dolnej części, zapewnia stabilizację i uniemożliwia wypaczanie się podłogi.

Lamele dostępne są w wymiarach:

- 490/65-70/14mm grubość warstwy użytkowej ok. 6 mm lub ok. 4 mm



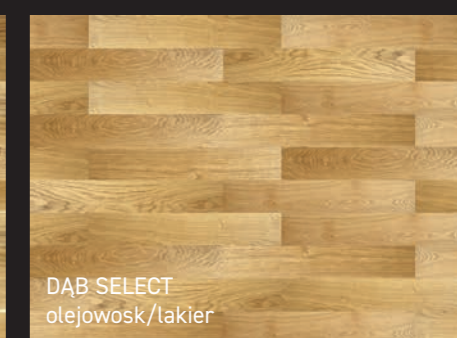
DĄB EXCLUSIVE olejowosk/lakier



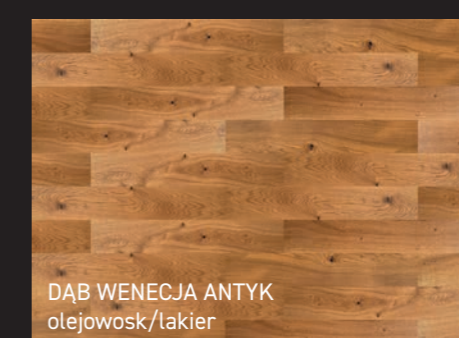
DĄB NATURA olejowosk/lakier



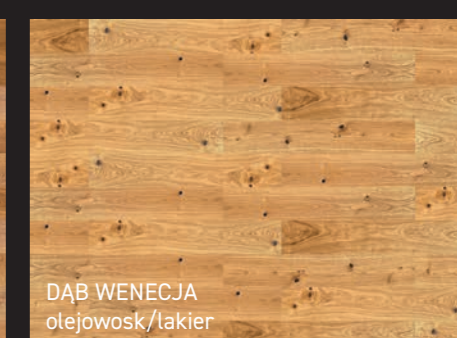
DĄB RUSTIC olejowosk/lakier



DĄB SELECT olejowosk/lakier



DĄB WENECJA ANTYK olejowosk/lakier



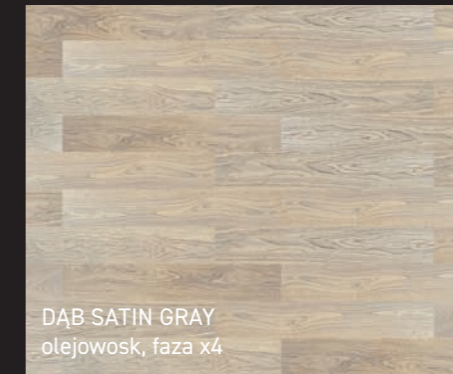
DĄB WENECJA olejowosk/lakier

Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty. Więcej na: www.finishparkiet.com.pl. Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



FINISHPARKIET

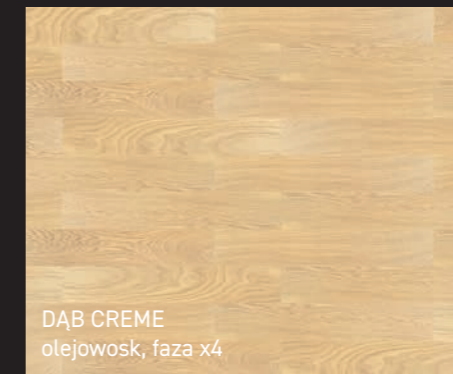
Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty, więcej na: www.finishparkiet.com.pl. Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



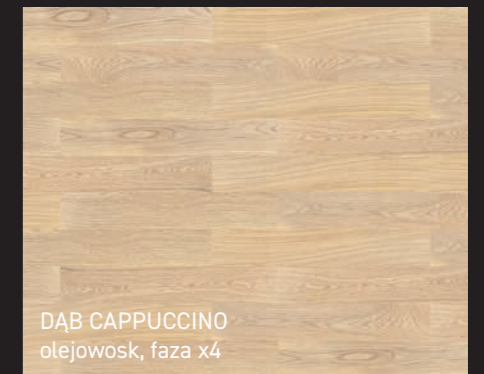
DĄB SATIN GRAY
olejowosk, faza x4



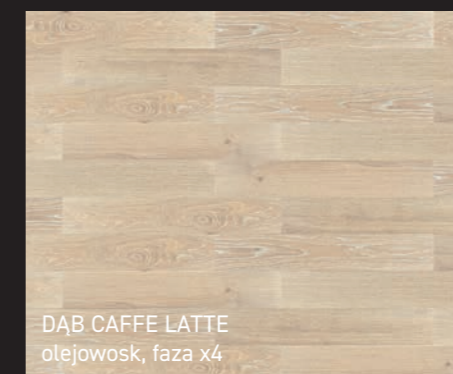
DĄB LATTE MACCHIATO
olejowosk, faza x4



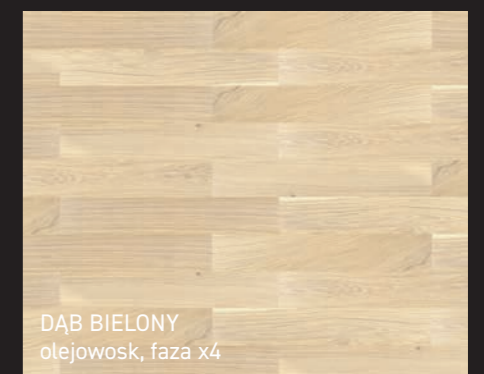
DĄB CREME
olejowosk, faza x4



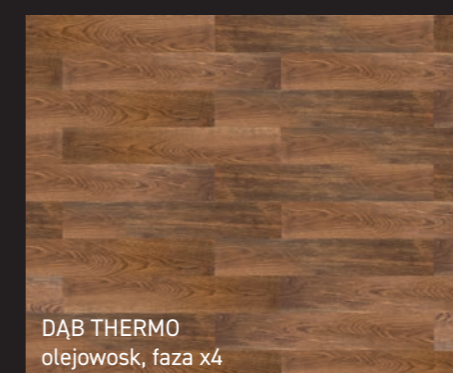
DĄB CAPPUCCINO
olejowosk, faza x4



DĄB CAFFE LATTE
olejowosk, faza x4



DĄB BIELONY
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO
olejowosk, faza x4

FINISHPARKIET DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4



*Projektujesz wnętrza?
Chcesz zamówić próbnik z naszymi podłogami?*

Napisz do Nas!

architekci@finishparkiet.com.pl



"W mojej pracy pasjonuje mnie kontakt z klientem i różnorodność produktów, które oferujemy. Drewniane podłogi to dla mnie przytulne, ekskluzywne wykończenie i szlachetna podłoga."

Marcin Rybicki
REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY



"W mojej pracy cenię możliwość stałego rozwoju, kontakt z wymagającymi klientami to dla mnie okazja do stałego podnoszenia swoich kompetencji. Finishparkiet to dla mnie nie tylko luksusowa podłoga drewniana, ale także bycie blisko natury i podążanie za ideami ekologicznymi."

Leszek Kacperski
REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY



"Finishparkiet to dla mnie marka z wieloletnim doświadczeniem na rynku Polskim oraz zagranicznym, godna zaufania i polecenia. Charakteryzuje się wysokim poziomem usług, czego potwierdzeniem jest ilość zadowolonych klientów, która wciąż się powiększa."

Paweł Krzesak
REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY



"We współpracy z architektami i projektantami najbardziej cenię bezpośredni kontakt oraz możliwość realizacji wspólnych, nietuzinkowych projektów, które pozwalają poszerzać horyzonty zastosowania podłóg Finishparkiet."

Daniel Szarubka
TECHNICAL PROJECT MANAGER

Opis techniczny

FINISHDESKA



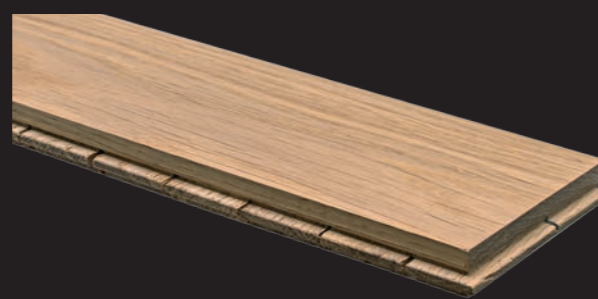
wymiary w mm	
długość	750-1200
szerokość	120-150
grubość	12 lub 14
warstwa licowa grubość	ok. 2.5, 4 lub 6

Deszczułki szlifowane są maszynowo (nie tradycyjnie po ułożeniu) co sprawia, że podłoga jest obrobiona z dużą precyzją.

Grubość parkietu umożliwia łączenie z płytkami ceramicznymi, a przenikalność termiczna drewna pozwala na stosowanie ogrzewania podłogowego.

Podłogi „Finishparkiet” klejone do podłoża mogą być wielokrotnie odnawiane poprzez cyklinowanie i ponowne lakierowanie lub olejowanie.

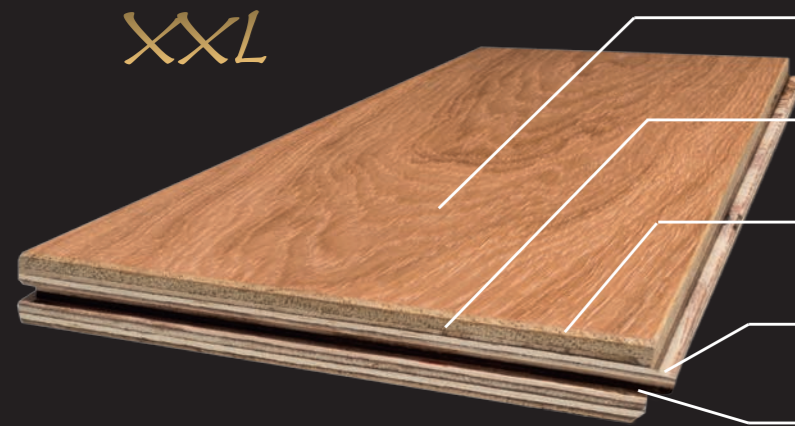
FINISHPARKIET



wymiary w mm	
długość	490
szerokość	65-70
grubość	14
warstwa licowa grubość	4 lub 6



FINISHDESKA XXL



3 warstwy wytrzymałego olejowosku lub 7 warstw lakieru – utwardzanych UV

warstwa użytkowa dąb o grubości ok. 3,5 mm lub 6 mm

fazowanie czterostronne oraz szcztokowanie

sklejka liściasta wodoodporna

łączenie techniką pióro-wpust

wymiary w mm	
długość	1200-2200
szerokość	160-240
grubość	15 lub 20
warstwa licowa grubość	ok. 3.5 lub 6

Możliwości wykończenia:

- olejowosk
- lakier
- lakier mat

Opis techniczny

FINISHJODŁA francuska



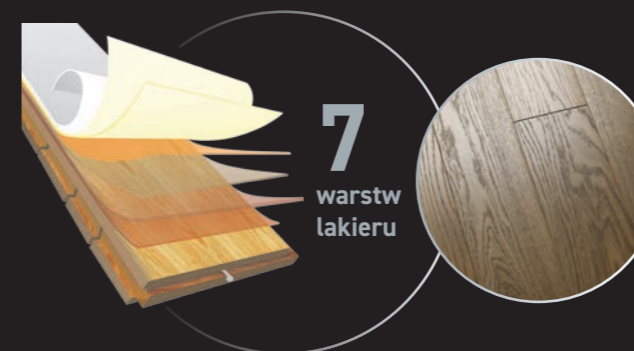
wymiary w mm	
długość	540-600
szerokość	65-150
grubość	14
warstwa licowa grubość	4

FINISHJODŁA angielska



wymiary w mm	
długość	600-750
szerokość	140-150
grubość	14
warstwa licowa grubość	ok. 2.5 lub 4

Rodzaje wykończeń



LAKIEROWANIE:

- siedmiowarstwowe pokrycie lakierem utwardzonym UV,
- lakier trwale związany z drewnem, nie pęka, nie łuszczy się,
- wysoka odporność na ścieranie.

Możliwość wykończenia w lakierze matowym



OLEJOWANIE:

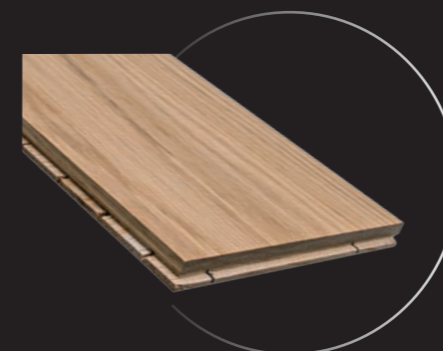
- trzy warstwy naturalnego olejowosku utwardzanego UV,
- głęboka impregnacja drewna poprzez wnikanie oleju,
- wysoka odporność na ścieranie.

SZCZOTKOWANIE:

- technologiczny proces postarzania poprzez szcztokowanie i wałkowanie deszczulek drewna.

FAZOWANIE:

- produkty dostępne z fazą czterostronną lub bez fazy.



MOŻLIWE WYKOŃCZENIE



3 WARSTWY
OLEJOWOSKU



7 WARSTW
LAKIERU



LAKIER
MATOWY



SZCZOTKOWANIE



FAZOWANIE
DESEK

WYNIKI TESTU ODPORNOŚCIOWEGO POWŁOKI LAKIERNICZEJ PODŁÓG FINISHPARKIET

substancja	czas trwania testu	substancja	czas trwania testu
aceton	10 sek.	octan etylowo-butylowy	10 sek.
alkohol etylowy	60 min.	olej z oliwek	16 godz.
benzyna	2 min.	piwo	5 godz.
cebula	5 godz.	roztwór czyszczący	60 min.
cola	16 godz.	soda	2 min.
czarna herbata	16 godz.	sok-czarna porzeczka	16 godz.
czarny tusz z długopisu	16 godz.	solona woda	5 godz.
farba ze stempla	16 godz.	szminka	16 godz.
kawa w proszku	16 godz.	środek czyszczący	60 min.
kwask cytrynowy	60 min.	środek dezynfekujący	10 min.
kwask octowy	60 min.	wino	5 godz.
masło	16 godz.	woda	16 godz.
mleko skondensowane	16 godz.	woda amoniakalna	2 min.
musztarda	5 godz.		

Czas trwania testu - czas w jakim nie zaobserwowano zmian powłoki.
Na klej oraz lakiery posiadamy odpowiednie atesty Państwowego Zakładu Higieny.

KLASYFIKACJA TWARDOŚCI DREWNA

Orzech Amerykański	Dąb	Jesion	Merbau	Doussie	Jatoba
[Bar chart showing hardness classification for Orzech Amerykański]	[Bar chart showing hardness classification for Dąb]	[Bar chart showing hardness classification for Jesion]	[Bar chart showing hardness classification for Merbau]	[Bar chart showing hardness classification for Doussie]	[Bar chart showing hardness classification for Jatoba]

Finishparkiet zastrzega sobie prawo do niewielkich zmian w kolorystyce oraz wycofania wybranych produktów z oferty. Aktualna oferta na naszej stronie internetowej.



Ogrzewanie podłogowe

ZALETY OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO:

- Takie ogrzewanie sprawdza się zarówno w małych jak i dużych pomieszczeniach
- Temperatura powietrza rozkłada się równomiernie, nawet w wysokich pomieszczeniach utrzymuje się w każdej części na równym poziomie
- Brak grzejników wnosi dodatkową przestrzeń co daje większe możliwości aranżacyjne
- Oszczędność i ekologia – ogrzewanie podłogowe to ogrzewanie niskotemperaturowe, woda grzana w piecu może mieć niższą temperaturę niż w przypadku tradycyjnego ogrzewania dając jednocześnie dobre efekty
- Temperatura podłogi jest niższa od temperatury ludzkiego ciała (ok. 28°C) co zapewnia komfort ciepły
- Ogrzewanie podłogowe zapewnia korzystny dla człowieka rozkład temperatur w pomieszczeniu – ciepło na dole (nogi) i chłódno u góry (głowa).
- Powietrze nie jest przesuszone przez intensywne grzanie

Produkt idealny na ogrzewanie podłogowe.

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS
UL. WINDARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ • POLAND • phone: 61892400 • fax: 61824372
e-mail: office@itd.poznan.pl
Jednostka Naczelna Nr. 1583

LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK

SEKCJA BADAŃ FIZYCZNYCH I MECHANICZNYCH Poznań, 14.08.2018

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ
nr A2105/2018/S.B

Temat zlecenia: *Badanie przewodności cieplnej wielowarstwowych elementów posadzkowych*
Numer zlecenia: A-2105-BDZ 2018
Nazwa i adres klienta: FINISHPARKIET Fabryka Parkietu Sp. z o.o. Sp. k. ul. Grunwaldzka 61, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie
Data wykonania badań: 4.07.2018 – 30.07.2018
Wykonawcy:

Imię i nazwisko	Podpis
Grzegorz Pajchrowski	<i>Pajchrowski</i>

AUTORYZACJA
Pajchrowski
dr inż. Grzegorz Pajchrowski

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK
60-654 Poznań, ul. Windarska 1

1 IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTÓW BADAŃ)
Przedmiotem badań były cztery warianty dwuwarstwowych elementów posadzkowych:

- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego po obróbce termicznej i warstwą dolną z listwek dębowych o wymiarach nominalnych 490mm×70mm×14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant A),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna jesionowego i warstwą dolną z listwek dębowych o wymiarach nominalnych 1200mm×150mm×14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant B),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego i warstwą dolną z listwek dębowych o wymiarach nominalnych 800mm×150mm×14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant C),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego i warstwą dolną z wodoodpornej sklejki brzoazowej o wymiarach nominalnych 1800mm×180mm×15mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 3,5mm (wariant D).

Zleceniodawca dostarczył do badań elementy posadzkowe oraz oddzielnie próbki poszczególnych warstw.

2 DATA OTRZYMANIA OBIEKTÓW DO BADAŃ
Próbki dostarczone w dniu 4.07.2018.
Nie stwierdzono żadnych uszkodzeń próbek.

3 ZAKRES I METODY BADAŃ
Stosownie do zlecenia zbadano przewodność cieplną dwuwarstwowych elementów posadzkowych:

- metodą obliczeniową zgodnie z p. 4.7 normy EN 14342:2013 "Podłogi drewniane – Właściwości, ocena zgodności i oznakowanie",
- metodą pomiaru przepływu strumienia ciepła w stanie ustalonym zgodnie z normą PN-EN 12664:2002 "Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych – Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia ciepłego – Suche i wilgotne wyroby o średnim i małym oporze cieplnym" (poza zakresem akredytacji PCA).

4 WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH I WYPOSAŻENIA BADAWCZEGO
Do wykonania badań zastosowano przyrządy pomiarowe i wyposażenie badawcze:

- grubościomierz elektroniczny MITUTOYO, nr identyfikacyjny B12/S3,
- suwniarka elektroniczna MITUTOYO, nr identyfikacyjny B12/107,
- waga laboratoryjna elektroniczna SARTORIUS, nr identyfikacyjny B9/02.



5 WYNIKI BADAŃ

5.1 Przewodność cieplna – metoda obliczeniowa
Przewodność cieplna, wyrażoną wartością oporu cieplnego, obliczono metodą według normy PN-EN 14342:2013. W obliczeniach zastosowano dane z pomiarów gęstości i grubości poszczególnych warstw określonych metodami według norm: ISO 13061-2:2014 „Wood – Determination of density for physical and mechanical tests” i PN-EN 13647:2011 „Podłogi drewniane i posadzki deszczułkowe oraz boazerie i okładziny z drewna – Oznaczenie charakterystyki geometrycznej”. Wilgotność elementów oznaczono metodą według normy PN-EN 13183-1:2004 „Wilgotność szkiełki tarcicy – Część 1: Oznaczenie wilgotności metodą suszarkowo-wagową”.

Wyniki pomiarów i obliczeń dla dwuwarstwowych elementów posadzkowych zestawiono w tabeli 1.

Tabela 1: Przewodność cieplna dwuwarstwowych elementów posadzkowych firmy FINISHPARKIET (t – grubość, d – gęstość, d₁ – gęstość skorygowana do wilgotności 12%, λ – współczynnik przewodności cieplnej, R – opór cieplny)

Wariant	t [mm]	d [kg/m ³]	w [%]	d ₁ [kg/m ³]	λ [W/mK]	R [m ² K/W]
wariant A - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna dębowego termicznie modyfikowanego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi						
Warstwa wierzchnia	6,2	658	4,5	683	0,17	0,037
Warstwa dolna	8,0	659	8,1	672	0,16	0,049
cały element 0,086						
wariant B - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna jesionowego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi						
Warstwa wierzchnia	6,2	743	8,2	750	0,18	0,034
Warstwa dolna	8,0	659	8,1	672	0,16	0,048
cały element 0,082						
wariant C - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna dębowego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi						
Warstwa wierzchnia	5,8	657	8,5	689	0,16	0,038
Warstwa dolna	8,5	659	8,1	672	0,16	0,051
cały element 0,087						
wariant D - elementy wielowarstwowe o grubości 15mm z warstwą wierzchnią o grubości 3,5mm z drewna dębowego naklejonego na sklejkę brzoazową						
Warstwa wierzchnia	2,8	653	9,0	642	0,16	0,018
Warstwa dolna	12,2	674	6,0	696	0,17	0,072
cały element 0,090						

5.2 Przewodność cieplna – metoda pomiaru przepływu strumienia ciepła w stanie ustalonym (poza zakresem akredytacji PCA)
Przewodność cieplna, wyrażona wartością oporu cieplnego, została zmierzona zgodnie z normą PN-EN 12664:2002 za pomocą urządzenia LENSEIS IHFM 300. Jako materiału odniesienia użyto płyty z włókna szklanego IRMM-440A. Temperatury płyt wynosiły 30°C i 20°C. Z dostarczonych elementów do pomiarów zostały przygotowane odpowiednie próbki o wymiarach 300mm×300mm.

Uśrednione wyniki badań dla dwuwarstwowych elementów posadzkowych przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2: Przewodność cieplna dwuwarstwowych elementów posadzkowych firmy FINISHPARKIET (t – grubość, d – gęstość, w – wilgotność, R – opór cieplny)

Wariant	t [mm]	d [kg/m ³]	w [%]	R [m ² K/W]
A	14,0	658	7,4	0,089
B	14,0	658	8,3	0,100
C	14,1	683	9,0	0,088
D	14,9	648	7,7	0,103

6 OŚWIADCZENIE
Przedstawione w Sprawozdaniu wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych próbek. Sprawozdanie nie może być powielane fragmentarycznie, lecz tylko w całości.

KONIEC SPRAWOZDANIA

Zalecenia

Technika montażu podłóg FINISHPARKIET:

- ściany i podkład podłogowy: ściany mogą być pomalowane, w zależności od sposobu układania zaczynamy od ściany, narożnika lub środka pomieszczenia,
- kliny przy ścianie: wstawiamy pomiędzy klepkami a ścianą z zachowaniem 1 cm odległości,
- klejenie: nakładamy klej grzebieniem i układamy wzór z klepek,
- przycinamy klepki według potrzeby,
- gotową podłogę wykańczamy listwami i zabezpieczamy środkiem konserwującym.

Zalecenia producenta dotyczące montażu i użytkowania podłóg FINISHPARKIET:

Nowoczesny system łączenia to prosta i sprawna instalacja, a kilka podstawowych zasad pielęgnacji zapewnia utrzymanie naszej podłogi w idealnym stanie i kondycji przez długie lata. Aby użytkownik był w pełni zadowolony z naszego produktu zalecamy wykonanie następujących czynności:

Przed montażem podłogi:

- opakowanie, w jakim sprzedawane są podłogi FINISHPARKIET, nie jest hermetyczne. Dlatego należy zachować szczególną ostrożność przy przechowywaniu produktów,
- produkty FINISHPARKIET należy przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, w pomieszczeniach o stałej temperaturze 18÷22°C i wilgotności względnej powietrza 45÷60%,
- podłogę należy rozpakowywać bezpośrednio przed montażem,
- nie należy klimatyzować podłóg FINISHPARKIET przed montażem,

Tylko autoryzowane punkty sprzedaży, posiadające certyfikat firmowy, gwarantują sprzedaż oryginalnych produktów firmy FINISHPARKIET.



- zalecamy klejenie podłogi do podłoża równego, mocnego, suchego, wolnego od rys i spękań,
 - wilgotność podłoża powinna wynosić: podkład cementowy $\leq 2,0\%$ CM, podkład anhydrytowy $\leq 0,5\%$ CM. Natomiast wilgotność podłoża z wbudowanym ogrzewaniem podłogowym powinna wynosić: podkład cementowy $\leq 1,8\%$ CM, podkład anhydrytowy $\leq 0,3\%$ CM,
 - podłożo nierówne należy wyrównać/wygładzić odpowiednią masą szpachlowaną lub samopoziomującą,
 - podłoża o zbyt niskiej wytrzymałości przed instalacją podłogi drewnianej należy wzmocnić odpowiednim preparatem wzmacniającym,
 - pomieszczenie pomalować i montaż podłogi traktować jako ostatnią czynność budowlaną w tym pomieszczeniu. Po instalacji podłogi FINISHPARKIET, należy ją dokładnie zabezpieczyć papierem falistym i odpowiednimi matami zabezpieczającymi, a wcześniej zakonserwować,
 - zabezpieczenie zainstalowanej podłogi papierem falistym i odpowiednimi matami zabezpieczającymi nie oznacza, że jest ono wystarczające w celu ochrony przed uszkodzeniami związanymi z innymi pracami budowlanymi w pomieszczeniu.
- #### Podczas montażu podłogi:
- podczas montażu podłóg FINISHPARKIET temperatura powietrza powinna wynosić 18÷22°C, a wilgotność powietrza 45÷60%. Ten zakres temperatur i wilgotności odpowiada wilgotności podłogi, która wynosi 7±2% i taką wilgotność należy utrzymywać przez cały okres jej użytkowania,
 - do montażu podłogi należy stosować kleje przeznaczone do podłóg gotowych,
 - grubość warstwy klejowej i jego zużycie zależne są bezpośrednio od gładkości podłoża,

Zalecenia

- klepki zanieczyszczone klejem należy czyścić według wskazań producenta kleju. Wskazane jest przeprowadzenie próby czyszczenia na elementach nieprzyklejonych do podłoża,
- klepki montujemy do wystającego pióra, ułatwia to ich dopasowywanie i skraca czas potrzebny do instalacji całej podłogi.

Po montażu podłogi:

- po instalacji całej podłogi usuwamy kliny dystansowe i mocujemy listwy,
- zamykamy lub/i odkurzamy podłogę, zabrudzone miejsca czyszcimy wilgotnym mopem,
- gotową podłogę w pierwszej kolejności powinno się zabezpieczyć środkiem do konserwacji podłóg lakierowanych lub olejowanych, poleconym przez sprzedawcę podłogi, który uniemożliwi wniknięcie przypadkowo rozlanej wody w mikroszczeliny między klepkami podłóg,
- pokrycie podłogi środkiem konserwującym nie zabezpiecza w 100% przed skutkami wchłonięcia wody,
- dalszą pielęgnację podłogi należy przeprowadzić z uwzględnieniem wskazówek producenta środka pielęgnacyjnego,
- przy myciu podłogi używać dobrze odsączonego mopa oraz unikać nadmiaru wody,
- w przypadku utrzymywania w pomieszczeniach standardowej temperatury (18÷22°C) i wilgotności względnej powietrza poniżej 45%, nastąpi kurczenie się deszczulek i powstawać będą szczeliny między nimi. Może to również doprowadzić do wyłódkowania lub wykrawędziowania podłogi,
- w przypadku utrzymywania w pomieszczeniach standardowej temperatury (18÷22°C) i wilgotności względnej powietrza powyżej 60%, może nastąpić wyłódkowanie, wykrawędziowanie lub „wybrzuszenie” podłogi.

Warto wiedzieć:

Największym wrogiem drewnianych podłóg jest woda i piasek. Czystość podłogi utrzymujemy przez zamiatanie, odkurzanie oraz okresową pielęgnacją z użyciem odpowiedniego preparatu.

W celu ochrony drewnianej podłogi przed działaniem piasku i wody, a w zimie również soli, należy używać mat ochronnych (wycieraczek) przed wejściem do domu lub mieszkania.

Cokoły, nogi i inne miejsca nacisku mebli na podłogę należy zabezpieczyć odpowiednimi dla podłóg drewnianych podkładkami. Niedopuszczalne jest mocowanie ich przy pomocy gwoździ. Należy unikać chodzenia po podłodze w butach na szpilkowych obcasach.



Pielęgnacja podłóg drewnianych FINISHPARKIET:

- największym wrogiem drewnianych podłóg jest woda i piasek. Czystość podłogi utrzymujemy przez zamiatanie, odkurzanie oraz mycie środkami przeznaczonymi do pielęgnacji drewna za pomocą dobrze odsączonego mopa,
- w celu ochrony drewnianej podłogi przed działaniem piasku i wody, a w zimie również soli, należy używać mat ochronnych (wycieraczek) przy wejściu do domu lub mieszkania. Ich zastosowanie ogranicza ilość wnoszonego do pomieszczeń piasku, wody oraz soli,
- cokoły, nogi i inne miejsca nacisku mebli na podłogę zabezpieczamy filcowymi lub odpowiednimi dla podłóg drewnianych syntetycznymi podkładkami – niedopuszczalne jest mocowanie ich przy pomocy gwoździ. Zaleca się stosowanie miękkich kółek pod fotele. Należy unikać chodzenia po podłodze w butach na szpilkowych obcasach.



*Piękno z natury,
jakość z tradycji...*